

前 言

本标准是对 ZB T37 005.1~T37 005.6—89《火花塞绝缘体试验方法》进行的修订。

本标准主要技术内容是高含量氧化铝火花塞瓷绝缘体的物理性能试验方法、包括外观与尺寸试验、耐电压试验、体积密度试验、高温绝缘电阻试验、耐冷热急变性能试验以及冲击强度试验等 6 项试验方法。

火花塞瓷绝缘体耐冷热急变性以及机械强度试验非等效采用原苏联 ГОСТ 2043、ГОСТ 8344 标准。耐电压试验等效采用了原苏联 ГОСТ 8344 标准规定的方法和英国史密斯公司技术规范中的规定。而体积密度的试验方法是在与英国史密斯公司技术规范规定的“煮沸法”进行对比验证后选用了比较快捷的“直接法”。

JB/T 9588.1 标准中的附录 A 是标准的附录。

本标准与 JB/T 9587—1999《火花塞瓷绝缘体 技术条件》配套使用。

本标准从实施之日起，同时代替 ZB T37 005.1~T37 005.6—89。

本标准由全国汽车标准化技术委员会提出并归口。

本标准由南京火花塞研究所负责起草。

本标准中 JB/T 9588.1 主要起草人：高风岗、钱金媛、陈勇、李国美；JB/T 9588.2~9588.6 主要起草人：钱金媛、陈勇、李国美。

本标准于 1989 年 6 月首次发布。

火花塞瓷绝缘体试验方法
高温绝缘电阻试验方法

JB/T 9588.4—1999

Test method for ceramic insulators of spark plug
Test mehuod for heat insulating resistance

代替 ZB T37 005.4—89

1 范围

本标准规定了火花塞瓷绝缘体 500℃ 温度下的绝缘电阻测定方法。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 9587—1999 火花塞瓷绝缘体 技术条件

3 试验方法

3.1 试样制备

3.1.1 试样应符合 JB/T 9587—1999 中 3.2 的规定，任意抽取试样 5 只。

3.1.2 将试样进行清洗、干燥处理。

3.1.3 在试样的大小圆柱体和锥面部以及试样上、下中孔均匀烧渗一层银电极。

3.2 试验仪器和装置

3.2.1 坩锅电炉装置使用温度在 700℃ 以上，温度控制在 $\pm 10^\circ\text{C}$ 。

3.2.2 烘箱最高使用温度为 250℃。

3.2.3 500 V 兆欧表或绝缘电阻测试仪，其精度为 1.5 级。

3.2.4 干燥器、冰瓶、冰、银膏、银丝等。

3.2.5 火花塞绝缘电阻专用试验装置如图 1 所示。

3.3 试验步骤

3.3.1 按图要求连接好试验装置。

3.3.2 将试样放入试验装置中，热电偶热端应置于被测试肩格部的同一平面上。

3.3.3 将坩锅电炉升温至规定的测试温度后，保温 20 min。

3.3.4 在试样上施加 500 V 的直流电压按规定要求进行测试。